

BÁSCULA FERROVIARIA DINÁMICA

SEGURIDAD EN LA OPERACIÓN



Intertech·Rail

BÁSCULA FERROVIARIA DINÁMICA

MODELO FERROVIARIO

Disponible en las siguientes clases de exactitud para pesaje de vagones:

0,2% - 0,5% y 1%

MODELO CARGO

RECONOCE OPERACIÓN CON MANIOBRAS DE PARADA Y RETROCESO DE LOS VAGONES EN LA BÁSCULA DINÁMICA. IDEAL PARA TERMINALES DE TRANSBORDO CON CARGA Y DESCARGA.



BÁSCULA FERROVIARIA ESTÁTICA

MODELO FERROVIARIO

Disponible para pesajes estáticos de vagones.

Elimina la necesidad de obras civiles de la fosa.

Muy utilizada para pesaje individual del material rodante.

REDUCCIÓN DE COSTOS CON LA INSTALACIÓN

No requiere construcción de obra civil de la fosa.

No necesita de construcción de estacas y bloques de apoyo.

APLICACIONES:

BÁSCULA DINÁMICA PARA PESAR LA TARA

Es instalada antes de las tolvas de granos | Trombas de cargamento o después de la descarga de la tolva | Tumbador de vagones.

BÁSCULA DINÁMICA INTERMEDIARIA

Es Instalada entre las tolvas de cargamento para verificación de la carga del vagón y tomar la decisión de mejor optimización del espacio útil del vagón.

BÁSCULA DINÁMICA DE PESO TARA Y PESO BRUTO

Una sola báscula instalada para realizar los dos tipos de pesaje.

BÁSCULA DINÁMICA DE PESO BRUTO

Es instalada antes de la tolva de descarga o después de las tolvas | trombas de carga.

INTEGRACIÓN CON SISTEMAS DE PESAJE EXTERNOS:

Integración de las informaciones entre básculas dinámicas y básculas de flujo continuo, básculas integradoras, básculas camioneras, entre otros tipos y modelos.

PROYECTOS DE INSTALACIÓN

EN LASTRE DE GRAVA Y TRAVIESAS DE FERROCARRIL

Tiempo promedio de instalación 2 días. Puede ser instalada parcialmente con interrupciones en períodos de 6h hasta 8h.

INSTALACIÓN EN BASE DE HORMIGÓN PRE-EXISTENTE

Reduce los costos porque no hay necesidad de construcción de nuevas bases de apoyo.

EN PLATAFORMA DE HORMIGÓN (RADIER) LOZA

Tiempo promedio de instalación de hasta 7 días. Puede ser instalada parcialmente con interrupciones mínimas de 5 días.

En casos de alteración de proyectos con cambio en el sitio de instalación de la báscula, todo el hardware de del equipo y software puede ser transferido con facilidad y muy bajo costo.

EMPLEO DE ALTA TECNOLOGÍA

EMPLEO DE ALTA TECNOLOGÍA

Tecnología avanzada y construcción robusta con celdas de carga certificadas IP68. Celdas de carga digitales construidas directamente en el riel. Toda la electrónica fue desarrollada para alta performance en la recolección, almacenamiento y procesamiento de los datos primarios.

CONFIABILIDAD EN EL PROCESO DE PESAJE

Sistema automatizado y con mediciones exactas. (clases 0,2% - 0,5% y 1%). Instalación en ambientes agresivos. Integración directa de los datos de los pesajes al ERP del cliente. (bajo consulta técnica)

GANANCIAS CON PRODUCTIVIDAD

Proceso de pesaje completamente transparente a la operación de la planta. Opera con distintos tamaños de vagones. Acepta el paso de las locomotoras sobre la báscula.

Organización de los datos de la báscula a través del Módulo de tratamiento de eventos (MTE) instalado.

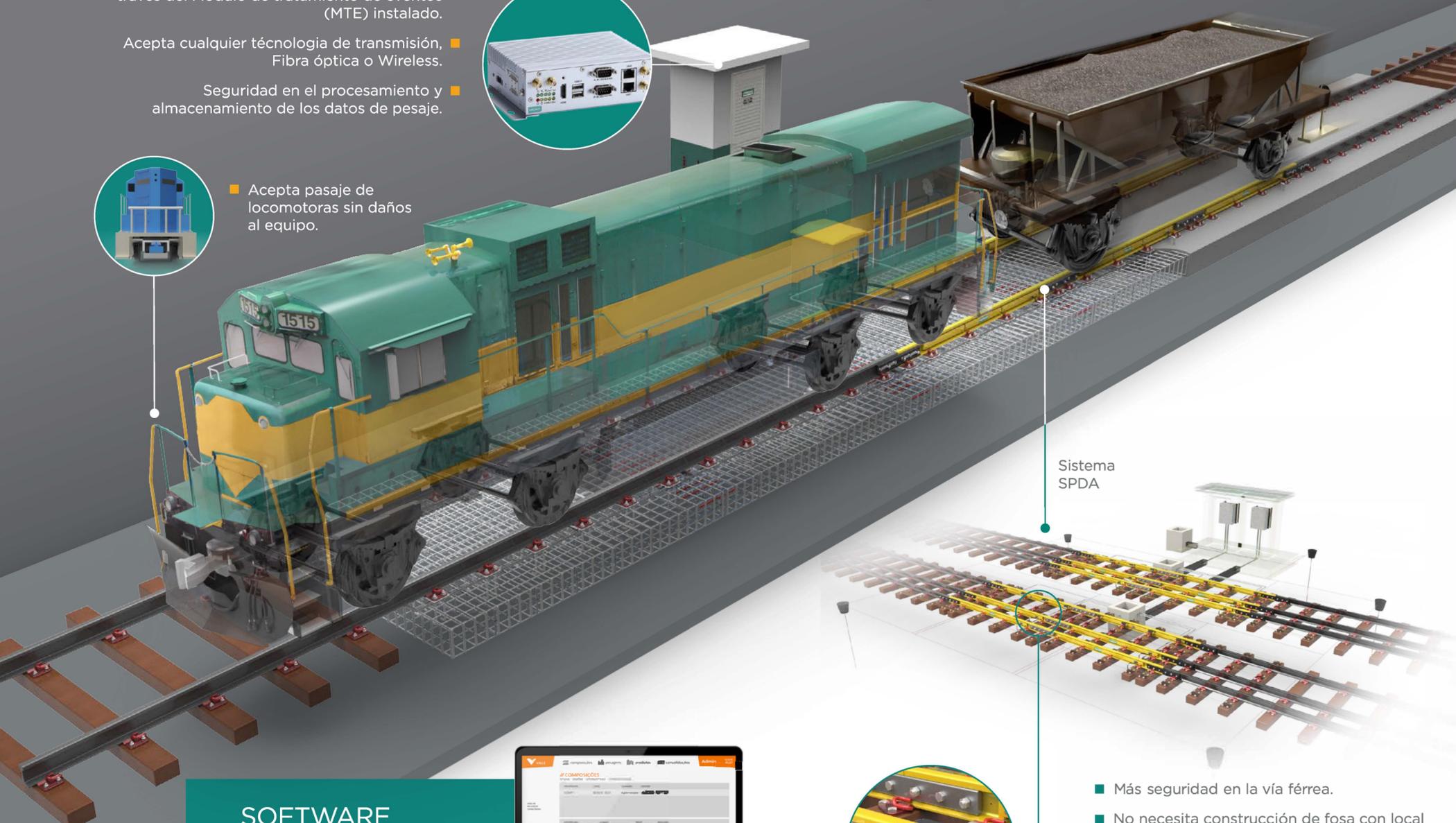
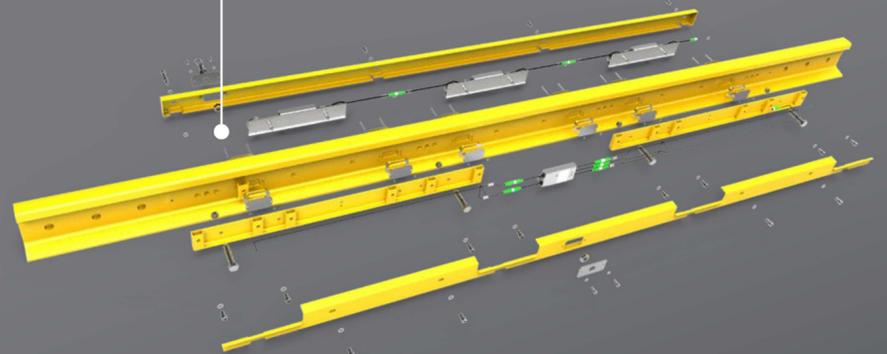
Acepta cualquier tecnología de transmisión, Fibra óptica o Wireless.

Seguridad en el procesamiento y almacenamiento de los datos de pesaje.

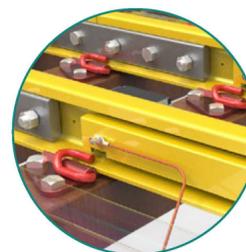
Acepta pasaje de locomotoras sin daños al equipo.



- Excelente calidad de toda la instrumentación.
- Sistema electrónico de alta performance.
- Practicidad para mantenimiento preventivo.
- Sistema de protección contra descargas atmosféricas (SPDA)



Sistema SPDA



- Más seguridad en la vía férrea.
- No necesita construcción de fosa con local confinado.
- Instalación en traviesas de madera, concreto, acero o plástico.
- Instalación en base de concreto.
- Aislamiento de los rieles con tablillas encapsuladas.
- Sistema de Protección contra descargas atmosféricas (SPDA).
- Sistema de fijación pandrol.
- Cubierta para cuidado de los componentes de computación industrial.

SOFTWARE transit



SEGURIDAD Y PRACTICIDAD

Sistema de operación seguro, inteligente, intuitivo y gráfico. Facilita el entrenamiento y la utilización por los operadores. Elimina posibilidad de fraude por interferencia humana.

GERENCIAMIENTO

Gerencia pesajes almacenados en base de datos SQL server. Permite consulta a históricos, reportes impresos. Admite configuraciones de usuarios con claves y límite de acceso. Gerencia el patio de Básculas SIMM instaladas. Acceso al SIMMSOFT puede ser hecho de cualquier computadora de la red vía browser.

INTEGRACIÓN

Conectividad e integración con sistemas de gestión y sistemas de supervisión.

CONFIGURACIÓN

Configuración para lecturas automáticas de vagones a través de sistemas de RFID y OCR, u otros sistemas de lecturas como paneles de mensajes NJ, CFTV e etc.

CONFIGURACIONES DE SEGURIDAD

Configuraciones de alarmas de sobrecargas, control de carga transportada, control de exceso de carga, control de desequilibrio de carga, monitoreo de pérdidas y desvíos operacionales.

AGILIDAD Y REDUCCIÓN DE COSTOS

El cliente elige sus representantes y serán certificados para ejecutar los mantenimientos preventivos y correctivos en sus basculas.

PARTES Y PIEZAS DE REPUESTO

Partes de bajo costo para reemplazo comparadas con los productos convencionales existentes en el mercado.

PRESENCIAL

IntertechRail cuenta con oficinas técnicas instaladas en regiones como Colombia, Chile, Argentina y Brasil.

PRACTICIDAD

Evaluaciones remotas de funcionalidad del sistema de celdas de carga. El cliente permite el acceso de nuestro equipo adecuado para verificaciones periódicas con acceso controlado.

BÁSCULAS EN OPERACIÓN

Más de 60 básculas instaladas en Brasil.

www.intertechrail.com
+1 (305) 278-2788
sales@intertechrail.com

MATRIZ

Rua Silva Fortes, 263, Loja 2, União, Belo Horizonte - MG CEP: 31160-320
Tel.: +55 (31) 2555-7101

FÁBRICA PR

Rua Cruzeiro do Sul, 549, Bairro Emiliano, Perno - Pinhais/PR - Cep 83324-423
Tel: +55 41 3059-2628 / 1018
e-mail: massa@massa.ind.br

